

Propangasschlauch nach DIN 4815



Beschreibung / Anwendungen

Extrudierter Kunststoffschlauch / Propangasschlauch mit Gewebeeinlage. Geeignet und zugelassen zum Fördern von Flüssiggasen, Propan und Butan.

Eigenschaften

Schlauchseele: TPE, schwarz, glatt

Einlagen: Polyestergerarn

Schlauchdecke: TPE, orange, glatt

Temperaturbereich: -30°C bis +70°C

Norm / Zulassung: EN 16436-1 DVGW (DIN 4815)

Technische Daten

Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Gewicht g/m	Biegeradius mm	Betriebsdruck bar	Max. Rollenlänge m
6,3 (1/4")	3,5	165	67	10,0	40
9,0 (3/8")	3,5	190	85	10,0	40