



Hochleistungsschneidspray mit hervorragender Trenn- und Kühlwirkung

Vorteile u. Eigenschaften

erhöht die Werkzeugstandzeit von Bohrern, Fräsern, Drehmeißeln, Gewindebohrern, Sägen, usw.
hervorragende Kühlwirkung mit Werkzeugschutz ohne aggressive Zusätze
gute Haftfähigkeit verbessert die Schmierung selbst für schwierige Zerspanungsvorgänge anwendbar
geruchsarm
nicht brennbar
frei von chlorhaltigen Verbindungen
dauerhafter Schutz vor Korrosion

Anwendungsgebiete

- geeignet für alle Buntmetalle
- auch für Edelstahl geeignet
- Einsatz in der Metallverarbeitung, Aluminium-, Stahl- und Gussbearbeitung, Gewindeschneiden, usw.
- auch für pneumatische und druckluftbetriebene Maschinen

Prüfungen und Freigaben

./.

Anwendung

Vor Gebrauch Dose kräftig schütteln. Sprühkopf in Pfeilrichtung, senkrecht in ca. 25 - 30 cm Abstand zum Bauteil halten. Lösemittel abdunsten lassen.

Haltbarkeit und Lagerung:

mind. 24 Monate im original verschlossenem Gebinde
Lagertemperatur zwischen 10°C bis 40°C

Die Ware trocken (relative Luftfeuchte von max. 60%) lagern

Artikelnummer, Gebinde und Verpackungseinheiten

Art.-Nr.	Gebinde	VPE
70266	400 ml Dose	12

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind.

Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Sicherheit und Gesundheit

Siehe Sicherheitsdatenblatt